

Zusammenfassung

In der vorliegenden Arbeit wird eine Messmethodik für die akustische Validierung von Bedienelementen entwickelt. Die manuelle Betätigung durch den Menschen soll durch ein einheitliches und reproduzierbares Messverfahren ersetzt werden. Um eine objektive und automatisierte Vermessung der Bedienelemente zu ermöglichen wird ein Prüfstand geplant und aufgebaut. Anschließend wird das Messverfahren beschrieben und erläutert. Für jedes Bedienelement werden Zeitrohdaten mittels Mikrofon mit dem PAK-Messsystem MKII aufgezeichnet und anschließend in der PAK-Software ausgewertet. In der Auswertung werden Einzerevents ausgewählt, mittels APS analysiert und linear gemittelt. Aus den resultierenden Ergebnissen wird eine Zielkurve abgeleitet.